

Tehnički podaci za EWM Phoenix 351 Progress puls MM FDW

	MIG/MAG		TIG		REL	
Podešavanje opsega struje zavarivanja	5 A - 350 A		5 A - 350 A		5 A - 350 A	
Radni ciklus na okolnoj temperaturi	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
100 %	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A
Napon praznog hoda	80 V					
Frekvencija	50 Hz / 60 Hz					
Glavni osigurač (sporo goreći)	3 x 25 A					
Glavni napon (tolerancija)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Maks. povezano opterećenje	13.9 kVA		10.6 kVA		15 kVA	
Preporučena snaga generatora	20.3 kVA					
cos ϕ	0.99					
Efikasnost	90 %					
Pogonski točkići	4					
Brzina žice	Brzina žice m/min, 0.5 m/min - 25 m/min					
Brzina žice	Brzina žice ipm, 19.68 ipm - 944.88 ipm					
Dimenzije mašine	1100 x 455 x 1000					
DxŠxV u mm						
Dimenzije dodavača žice	660 x 280 x 380					
DxŠxV u mm						
Masa mašine	118 kg					
Masa dodavača žice	13 kg					
Klasifikacija zaštite	IP 23					
Klasa zaštite	H					
Izlaz hlađenja	1500 W (1l/min)					
Kapacitet rezervoara	12 l					
Protok	5 l/min					
Maks. Izlazni pritisak	3.5 bar					
Standardi	IEC 60 974-1; -2; -10 / CE / S-Safety sign					